



# VOLQUETES

## Enero 2018

### Contenido

---

- 1. Calificación de Riesgo:** Evaluación de la fortaleza estructural y de los riesgos a mediano y corto plazo
- 2. Perspectivas:** Proyección de los principales indicadores estratégicos al 2018
- 3. Antecedentes:**
  - Parque vehicular nacional de camiones de carga autorizados (Unidad: anual, 2011-2016)
  - Importación de volquetes nuevos (Unidad: anual, 2011-2016)
  - Crecimiento histórico de principales indicadores relacionados al mercado de volquetes (Var. %: anual, 2012-2016)
- 4. Situación Actual**
  - **Entorno internacional**
    - Evolución de la importación mundial de volquetes fuera de carretera (US\$: anual, 2011-2016 y estimación 2017)
    - Importación mundial de volquetes fuera de carretera según países (US\$: anual, 2014-2016/ enero-noviembre, 2016-2017)
    - Evolución de la exportación mundial de volquetes fuera de carretera (US\$: anual, 2011-2016 y estimación 2017)
    - Exportación mundial de volquetes fuera de carretera según países (US\$: anual, 2014-2016/ enero-noviembre, 2016-2017)
  - **Entorno nacional**
    - Parque vehicular nacional de camiones de carga autorizados (Unidad: anual, 2012-2016 y estimación 2017)
    - Parque vehicular nacional de camiones por departamento (Part. % (Unidades): Anual, 2016)

- Parque vehicular nacional de camiones por marca (Part. % (Unidades): Anual, 2016)
- Importación de chasis cabinado nuevo (US\$: anual, 2012-2016 y proyección 2017-2018 )
- Importación de chasis cabinado nuevo (Unidades: 2012-2016 y proyección 2017-2018 )
- Importación de volquetes nuevos (US\$: anual, 2012-2016 y proyección 2017-2018 )
- Importación de volquetes nuevos (Unidades: 2012-2016 y proyección 2017-2018 )
- Importación de volquetes por estado (US\$:2014-2016/ enero-noviembre, 2016-2017)
- Importación de volquetes por estado (Unidad:2014-2016/ enero-noviembre, 2016-2017)
- Importación de volquetes por estado y tipo (US\$:2014-2016/enero-noviembre, 2016-2017)
- Importación de volquetes nuevos por tipo (US\$:2014-2016/enero-noviembre, 2016-2017)
- Importación de volquetes nuevos por tipo (Unidades:2014-2016/enero-noviembre, 2016-2017)
- Importación de volquetes nuevos por país de origen (US\$:2014-2016/enero-noviembre, 2016-2017)
- Importación de volquetes nuevos por país de origen (Unidades:2014-2016/enero-noviembre, 2016-2017)
- Importación de chasis cabinado nuevo por país y tipo (US\$:2014-2016/enero-noviembre, 2016-2017)
- Importación de volquetes nuevos por país y tipo (US\$:2014-2016/enero-noviembre, 2016-2017)
- Importación de volquetes nuevos por marca (US\$:2014-2016/enero-noviembre, 2016-2017)
- Importación de volquetes nuevos por marca (Unidad:2014-2016/enero-noviembre, 2016-2017)
- Importación de chasis cabinado por país y marca (US\$:2014-2016/enero-noviembre, 2016-2017)
- Importación de volquetes por país y marca (US\$:2014-2016/enero-noviembre, 2016-2017)
- Importación de volquetes nuevos por importador (US\$ miles/unidad)
- Importación de volquetes nuevos por importador (US\$ miles/unidad)
- Importación de volquetes nuevos por importador y tipo (US\$ miles/unidad)
- Importación de volquetes nuevos por importador y marca (US\$ miles/unidad)
- Importación de volquetes fuera de red de carreteras (Unidades y US\$: anual, 2012-2016 y proyección 2017 y 2018)
- Importación de volquetes nuevos (Part.% (Unidades y US\$): anual, 2017)
- Importación de volquetes fuera de red de carreteras nuevos por marca (US\$:2014-2016/enero-noviembre, 2016-2017)
- Importación de volquetes fuera de red de carreteras nuevos por marca (Unidades:2014-2016/enero-noviembre, 2016-2017)
- Importación de volquetes fuera de red de carreteras nuevos por país de origen (US\$:2014-2016/enero-noviembre, 2016-2017)
- Importación de volquetes fuera de red de carreteras nuevos por país de origen (Unidades:2014-2016/enero-noviembre, 2016-2017)
- Importación de volquetes fuera de red de carreteras nuevos por importador (US\$:2014-2016/enero-noviembre, 2016-2017)
- Importación de volquetes fuera de red de carreteras nuevos por importador (Unidades:2014-2016/enero-noviembre, 2016-2017)

## 5. Estructura Interna:

- Cadena comercializadora del sector
- Importación de volquetes en el Perú:
  - Número de marcas importadas de volquetes nuevos (Unidades: Anual, 2010–2016)
  - Número de países proveedores de volquetes nuevos (Unidades: Anual, 2010–2016)
  - Número de empresas importadoras de volquetes nuevos (Unidades: Anual, 2010–2016)

## 6. Dinámica del mercado

- Principales anuncios de proyectos de inversión del sector minería, hidrocarburos e infraestructura: 2018-2019
- Principales anuncios de proyectos de inversión privada: 2018-2019
- Inversión privada fija (Var. %: anual, 2009-2016 y proyección 2017-2018)
- PBI sector – construcción (Var. %: anual, 2009-2016 y proyección 2017-2018)

**7. Normas legales relacionadas al mercado**

**8. Tendencias y Análisis de Riesgo del Mercado de Aceites Comestibles: Análisis FODA**

- Matriz de Fortalezas y Debilidades
- Matriz de Oportunidades y Riesgos